



КАТАЛОГ

Высоковольтные вводы

Производство – г. Хотьково



Компания Эйч Энерджи более 25 лет выпускает в России широкий ассортимент вводов, соответствующих требованиям национальных стандартов, подтвержденных в независимых испытательных лабораториях. Все стадии производства высоковольтных вводов, от разработки и проектирования до закупок комплектующих и поставки заказчику, проходят с соблюдением стандарта качества. Изготовление и поставка продукции осуществляются в кратчайшие сроки. Срок эксплуатации вводов более 30 лет.

Содержание

04	Вводы российского производства
06	Эйч Энерджи – надежный производитель электрооборудования
07	Совершенствование технологии во времени
08	Проверенная временем технология
09	Внешняя изоляция – фарфор или полимер?
10	Технологические процессы производства
12	Производство ООО «Эйч Энерджи», г. Хотьково
14	Преимущества вводов и технологии производства
16	Рекомендуемое техническое обслуживание и измерения
18	Технические характеристики высоковольтных вводов с RIP-изоляцией 35-330 кВ
19	Трансформаторные вводы масло/воздух
29	Линейные вводы воздух/воздух
33	Выключательные вводы масло/воздух
38	Масса и габариты упаковки
40	Наши специалисты
41	Схема проезда

Вводы российского производства

Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

Высоковольтные вводы на классы напряжения 35-330 кВ производятся ООО «Эйч Энерджи» в России, г. Хотьково (Московская обл.), с 1996 года, опираясь на опыт и технологии международного концерна ABB и имеют все необходимые сертификаты.

На заводе в г. Хотьково была внедрена технология, разработанная в свое время компанией ABB Micasil. Все процессы полностью локализованы и выполняются в строгом соответствии с данной технологией, включая использование специально разработанного оборудования.

Завод ООО «Эйч Энерджи» в г. Хотьково, в настоящее время, это полностью локализованное производство вводов с RIP-изоляцией на 35 - 330 кВ, на котором введена автоматизированная система выполнения основных этапов. При изготовлении используется более полувековой европейский опыт производства вводов с RIP-технологией.

Каждая конструкция ввода, до запуска в массовое производство, прошла типовые испытания в независимых лабораториях на соответствие требованиям российских и международных стандартов, а также аттестацию ПАО «Россети».

Высочайшие требования к качеству выпускаемой продукции, стабильность и воспроизводимость всех технологических процессов являются предметом гордости нашей компании. Именно это позволяет нам гарантировать заказчикам срок службы оборудования более 30 лет, а также надежность на многие годы вперед.

Вводы производства ООО «Эйч Энерджи», любого класса напряжения, могут быть установлены как на новое оборудование, так и взамен отработавших вводов устаревших конструкций, в т.ч. других производителей. При этом соблюдается идентичность погружной части ввода, а также присоединительные размеры опорного фланца. В случае вопросов по подбору аналогов/замене вводов просим вас обращаться по телефону или по e-mail (см. страницу контактов).

Представляем Вам наш новый каталог на высоковольтные вводы, которые являются частью конструкции силовых трансформаторов, баковых масляных выключателей, а также устанавливаются в стенах и перекрытиях зданий распределительных устройств. Наши специалисты готовы ответить на все вопросы, которые могут возникнуть у Вас по мере ознакомления с данным каталогом и будут рады, если Вы свяжитесь с ними по указанным в каталоге телефонам.



Эйч Энерджи – надежный производитель электрооборудования

Высоковольтные вводы разработаны и изготавливаются по внедренной ранее на предприятии технологии компании ABB Micafil (Швейцария), с учетом опыта международного концерна и специально разработанного оборудования. Все производственные процессы полностью локализованы и выполняются в строгом соответствии с данной технологией.

- 1960 г.** Компанией ASEA (будущая компания ABB) разрабатывается и внедряется RIP-технология для производства высоковольтных вводов, основные характеристики которой: великолепные технические параметры, пожаробезопасность, минимальное техническое обслуживание и др
- 1995 г.** Регистрация ЗАО «ABB Электроизолит Бушинг» в России (1995 г.) и начало производства высоковольтных вводов с бумажно-масляной изоляцией типа OIP и вводов с бумажной изоляцией, склеенной эпоксидным компаундом типа RBP, в г. Хотьково.
- 2000 г.** Реконструкция производства в России для выпуска вводов с RIP- изоляцией на 35, 110 и 220 кВ типа BRIT, BRIT-R, BRIB и BRIL по технологии ABB Micafil (Швейцария).
- 2012 г.** Передача технологии производства вводов от группы ABB (Micafil, Швейцария) на завод в России, г. Хотьково, организации полного технологического цикла производства вводов с RIP-изоляцией на 35, 110 и 220 кВ.
- 2016 г.** Расширение линейки производимого оборудования. Запуск производства высоковольтных вводов типа BRIT на заводе г. Хотьково на класс напряжения 150 кВ.
- 2021 г.** Производство первого выключательного ввода типа BRIB с RIN-изоляцией на 35 кВ. Установка ввода с RIN-изоляцией в опытно-промышленную эксплуатацию в компании СУЭНКО.
- 2021 г.** Смена наименования юридического лица ООО «АББ Электрические сети» на ООО «Хитачи Энерджи».
- 2022 г.** Сборка первых трансформаторных вводов типа AirRipflex с RIP-изоляцией на 330 кВ.
- 2023 г.** Смена наименования юридического лица ООО «Хитачи Энерджи» на ООО «Эйч Энерджи» (H Energy Ltd).



Совершенствование технологии во времени

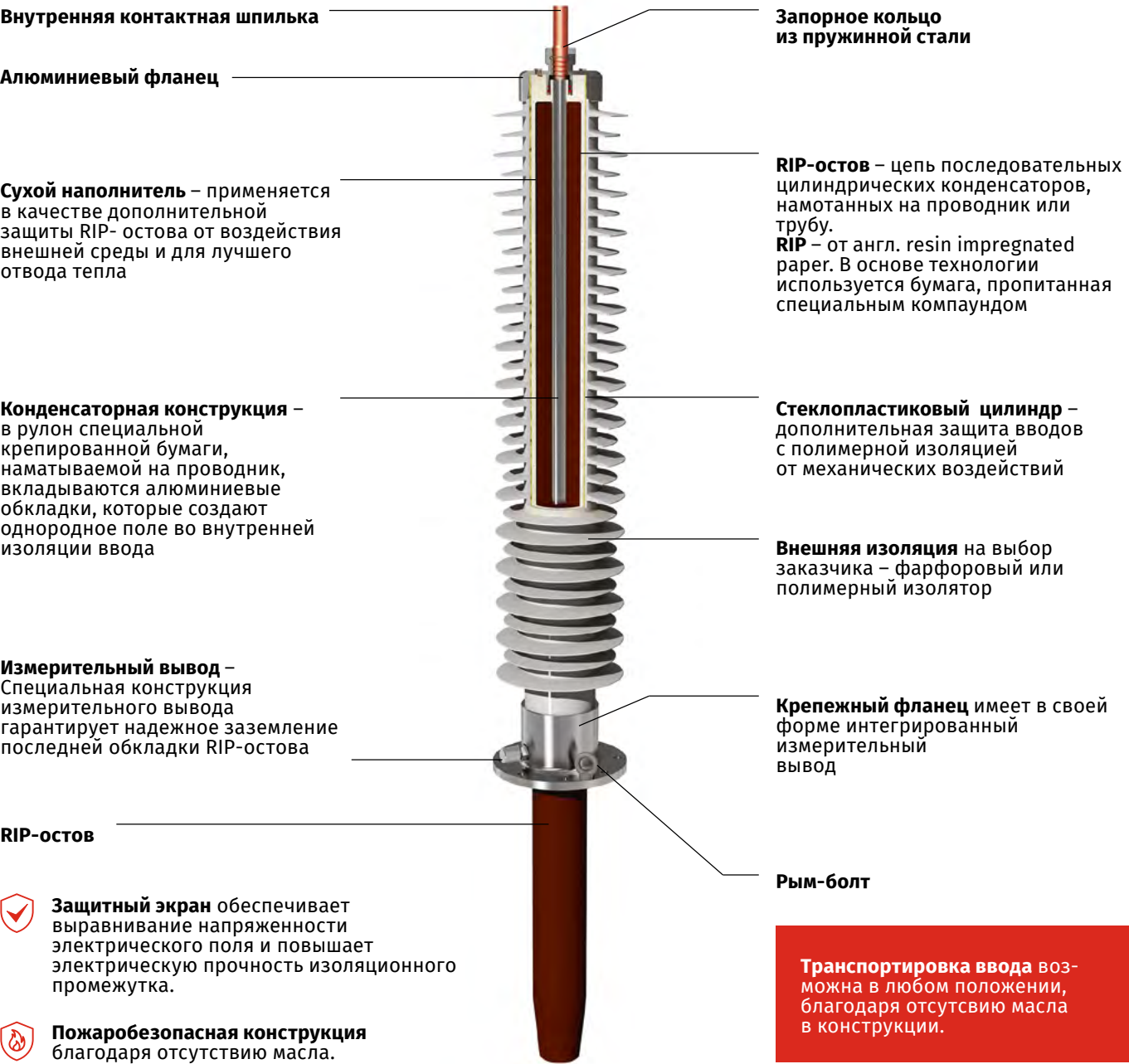
Технологии производства вводов: OIP, RBP, RIP и RIN

Запуск производства высоковольтных вводов в России начался в 1996г., более 25 лет назад, основной целью которого, было удовлетворить возрастающий интерес заказчиков к продукции российского производства, обладающей самым высоким качеством.

OIP (Oil Impregnated Paper) 1996-2008 гг. Вводы типа BOIT напряжением до 110 кВ включительно.	Бумажно-масляная изоляция Основной изоляцией ввода является изоляционный остов, состоящий из электроизоляционной бумаги, намотанной на алюминиевую трубу и разделенный алюминиевыми обкладками, предназначенными для выравнивания электрического поля. Собранный ввод пропитывается под вакуумом трансформаторным маслом.
RBP (Resin Bonded Paper) 1996-2008 гг. Вводы типа BRBT и BRBB напряжением 110, 150 кВ.	Бумажная изоляция, склеенная эпоксидным компаундом Основной изоляцией ввода является твердый изоляционный остов, состоящий из электроизоляционной лакированной бумаги, намотанной на латунную трубу. При намотке остова на бумагу наносятся графитовые обкладки для выравнивания электрического поля. Пространство между остовом и фарфоровым изолятором заполняется специальным составом.
RIP (Resin Impregnated Paper) с 2000 г. по настоящее время. Вводы типа BRIT, BRIB, BRIL напряжением 35 – 220 кВ. С 2022 г. и по настоящее время. Трансформаторные вводы AirRipflex напряжением 220 – 330 кВ.	Бумажная изоляция, пропитанная специальным компаундом Основной изоляцией ввода является твёрдый изоляционный остов, состоящий из электроизоляционной бумаги, намотанный на алюминиевую/ латунную трубу или медный/алюминиевый сердечник, разделённый на слои алюминиевыми уравнительными обкладками для выравнивания электрического поля и пропитанный смолой под вакуумом. Пространство между остовом и фарфоровым изолятором заполняется сухим наполнителем. Это наиболее современная и надежная технология высоковольтных вводов. RIP-изоляция обладает высокой надежностью и длительным сроком эксплуатации, благодаря низким диэлектрическим потерям и низкому уровню частичных разрядов.
RIN (Resin Impregnated Nonwoven) с 2021 г. по настоящее время. Вводы типа BRIB напряжением 35 кВ.	Изоляция с использованием полимерного нетканного материала В конструкции трансформаторных вводов с RIN-изоляцией не содержится масла, бумаги, а также водопоглощающих материалов. Основой изоляции ввода является твердый изоляционный остов. Остов ввода изготавливается из алюминиевой трубы, на который наматывается полимерный материал и алюминиевая фольга для выравнивания электрического поля, пропитывается под вакуумом эпоксидной смолой. Специальная механическая обработка остова в дальнейшем не нужна. Весь процесс происходит в контролируемой, герметично закрытой среде.

Проверенная временем технология, основанная на опыте и разработках компании ABB

Срок эксплуатации вводов Эйч Энерджи составляет более 30 лет



Внешняя изоляция – фарфор или полимер?

Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

Высоковольтный ввод имеет внешнюю и внутреннюю изоляцию. Процессы во внешней и внутренней изоляции, определяющие их электрическую прочность, существенно различны. Поэтому необходимые уровни электрической прочности внешней и внутренней изоляции достигаются разными средствами.

Вводы наружной установки имеют оребренную внешнюю покрывку, выполненную из фарфора или полимера, оба вида изоляции и фарфоровая, и полимерная применяются и эксплуатируются на протяжении всего срока службы ввода, более 30 лет.

Далеко выступающие ребра защищают от дождя расположенные под ними части изолятора. Этим достигается сохранение необходимого уровня изоляции при воздействии на изолятор дождя. Юбки изолятора обеспечивают необходимую длину пути утечки изоляции, чтобы выдерживать напряжения во всех условиях эксплуатации.

Выбор того или иного типа внешней изоляции зависит от географического расположения объекта, местных реалий и предпочтений заказчика. Оба типа изоляции соответствуют требованиям международных и российских стандартов по механической прочности.

Отличительные характеристики фарфоровой и полимерной изоляции

Полимерная изоляция

- более высокая ударпрочность, вандалостойкость (в случае небольшого повреждения полимера внешнюю изоляцию можно склеить);
- сейсмостойкость, стойкость к сильным вибрациям (при транспортировке или монтаже);
- высокие диэлектрические характеристики в условиях загрязнений (эффект гидрофобности);
- полимер обеспечивает температурную компенсацию при очень низких температурах, температурный коэффициент расширения (сжатия) выше, чем у фарфора;
- вес ввода с полимерной изоляцией на 30% меньше по сравнению с фарфоровой, соответственно, снижение мех. нагрузки на стены/перекрытия РУ (для стеновых вводов), снижение мех. нагрузки на оборудование для трансформаторных и выключательных вводов, снижение затрат на транспортировку и монтаж;
- полимерные изоляторы не подвержены механической эрозии поверхности, что снижает отложение растворимых и не растворимых веществ, которые создают слои загрязнения на поверхности изолятора, увеличивая тем самым токи утечки по поверхности;
- благодаря эффекту гидрофобности, не требует технического обслуживания, мытья и очистки (самоочищающаяся поверхность, т.к. ветер создает вибрацию юбок изолятора);

Фарфоровая изоляция

- химические и физические свойства материала остаются неизменными с течением времени;
- механическая прочность и электрические свойства не изменяются в течение всего срока эксплуатации;
- не деформируется;
- материал устойчив к воздействию ультрафиолета, солнечной радиации, агрессивным выбросам химических предприятий;
- нулевая водопроницаемость;
- негорючесть;
- легкая чистка вводов от агрязнений;



Технологические процессы производства

Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

На заводе ООО «Эйч Энерджи» в г. Хотьково установлены высокие требования к качеству выпускаемой продукции, а также к стабильности всех технологических процессов. Производственная площадка прошла сертификацию в независимых организациях на соответствие стандарту качества ISO 9001. Это означает, что все стадии производства высоковольтных вводов, от разработки и проектирования, закупок комплектующих, до поставки заказчику, проходят с соблюдением предписаний вышеуказанного стандарта.

1. Намотка остова	На специальном оборудовании, в автоматическом режиме, происходит намотка крепированной бумаги с периодическим вложением алюминиевых обкладок на проводник. Намотка осуществляется по заданным расчетным параметрам.
2. Пропитка остова	Намотанные остовы из крепбумаги помещаются в герметичные емкости, в которых, в автоматическом режиме, осуществляется их вакуумирование, пропитка компаундом и полимеризация. Благодаря вакуумной пропитке, газовые образования полностью исключаются из толщи остова, в итоге получается изоляция, которая отличается высокими изоляционными характеристиками.
3. Механическая обработка	RIP-остов устанавливается в токарный станок и прохоит механическую обработку, для достижения геометрических размеров, которые необходимы для конечной сборки ввода.
4. Высоковольтные испытания остова	Перед сборкой каждый RIP – остов проходит высоковольтные испытания, для определения технических характеристик основной изоляции: емкость C_1 , тангенс угла диэлектрических потерь $tg\delta_1$, уровень частичных разрядов.
5. Сборка ввода	На остов монтируется опорный фланец, фарфоровый изолятор и головная часть, далее происходит заполнение специальным изоляционным материалом промежутка между внешней и внутренней изоляции ввода, для защиты RIP – остова от увлажнения (на примере трансформаторного ввода с фарфоровой изоляцией 110 кВ).
6. Приемо-сдаточные испытания ввода	После сборки каждый ввод проходит полный цикл приемо-сдаточных испытаний на соответствие требованиям ГОСТ Р 55187-2012, ГОСТ 10693-81, а также внутренним техническим условиям предприятия. Приемо-сдаточные испытания являются неотъемлемой частью технологического процесса производства вводов и всегда проводятся по одной утвержденной методике.
7. Упаковка ввода	Вводы поставляются заказчику в специальной упаковке, это деревянный ящик с предусмотренным крепежом, который жестко закрепляет оборудование в целях его безопасности при транспортировке. Благодаря отсутствию масла транспортировка возможна в любом положении. Нижняя часть ввода, которая не имеет внешней изоляции, защищена от увлажнения полиэтиленовым чехлом с вложенным в него индикаторным силикагелем. Способ упаковки готовых изделий обеспечивает их сохранность и соответствует требованиям потребителя.

Обязательным условием производства высоковольтных вводов является обеспечение правильных показателей среды на каждом этапе, это температура, влажность, время сушки.

Качество продукции достигается контролем всей цепочки производственных процессов. Тщательно проработанная конструкция состоит из минимально возможного количества деталей, что в свою очередь облегчает прохождение техобслуживания.

Автоматическая намотка RIP – остова по заданным параметрам, по технологии компании ABB Mi-safil. Используются равноемкостные системы конденсаторных обкладок, так чтобы емкости между всеми парами соседних обкладок были одинаковыми. Вследствие этого напряжение, приложенное к вводу, равномерно распределяется по всей длине остова.



Вакуумирование. Пропитка остовов компаундом в герметичной емкости.



Токарная обработка остовов, для достижения необходимых геометрических размеров, происходит в автоматическом режиме на специально разработанном оборудовании.



Производство ООО «Эйч Энерджи», г. Хотьково

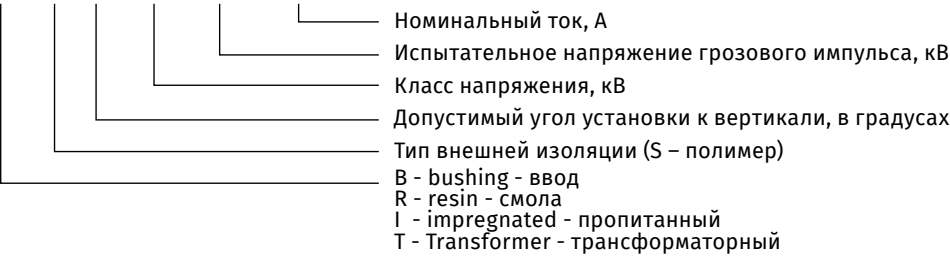
Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

Маркировка
типов вводов



Обозначение типа ввода имеет следующую маркировку:

BRIT-S-90-35-200/1000



Типы вводов 35-330 кВ
BRIT – **Transformer** – для трансформаторов;
AirRipflex – для трансформаторов;
BRIB – **Breakers** – для баковых выключателей;
BRIL – **Line** – линейные вводы.

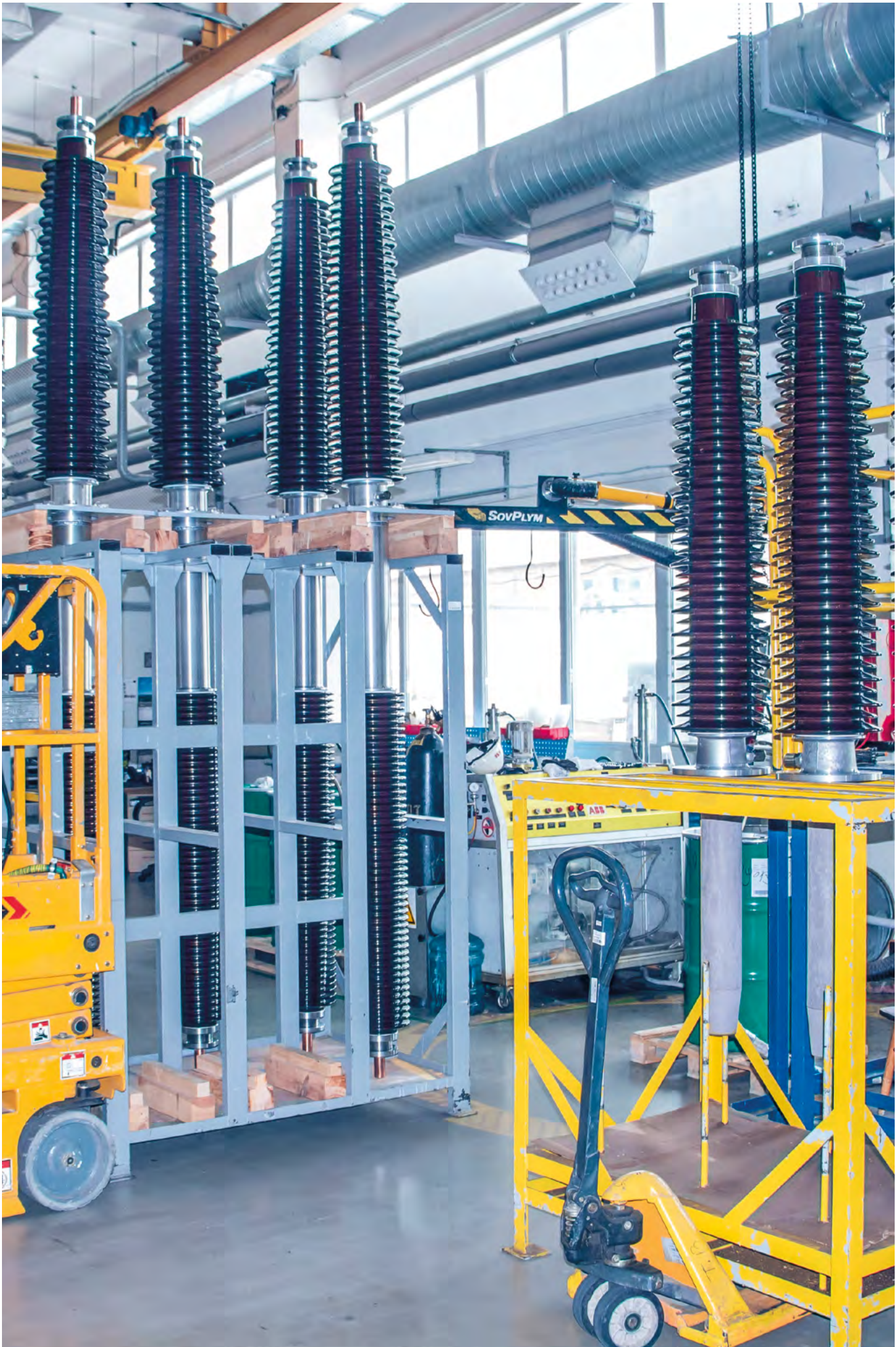


Допустимый угол наклона вводов к вертикали до 90 град, благодаря отсутствию масла в конструкции.

Типы вводов с RIP-изоляцией производства Россия

Тип ввода	Класс напряжения, кВ	Ток, А	Внешняя изоляция	
			Материал	Степень загрязнения
Трансформаторный (Масло-Воздух)				
BRIT-90-35-200/1000	35	1000	фарфор	IV
BRIT-S-90-35-200/1000	35	1000	полимер	IV
BRIT-R-90-110-550/800	110	800	фарфор	IV
BRIT-M-90-110-550/800	110	800	фарфор	III
BRIT-S-90-110-550/800	110	800	полимер	IV
BRIT-AP-90-126-550/800	110	800	фарфор	IV
BRIT-AC-90-126-550/800	110	800	полимер	IV
BRIT-90-110-550/2000	110	2000	фарфор	IV
BRIT-S-90-110-550/2000	110	2000	полимер	IV
BRIT-90-170-750/800	150	800	фарфор	IV
BRIT-90-220-1050/2000	220	2000	фарфор	IV
BRIT-S-90-220-1050/2000	220	2000	полимер	IV
AirRipflex 252-1050/2000	220	2000	фарфор	IV
AirRipflex 252-1050/2000	220	2000	полимер	IV
AirRipflex 363-1175/800	330	800	фарфор	IV
AirRipflex 363-1175/1250	330	1250	фарфор	IV
AirRipflex 363-1175/1600	330	1600	фарфор	IV
Линейный (Воздух-Воздух)				
BRIL-90-110-550/1250	110	1250	фарфор	IV
BRIL-90-110-550/2000	110	2000	фарфор	IV
BRIL-S-90-110-550/1250	110	1250	полимер	IV
BRIL-S-90-110-550/2000	110	2000	полимер	IV
BRIL-90-252-1050/2000	220	2000	фарфор	IV
BRIL-90-252-1050/3150	220	3150	фарфор	IV
Выключательный (Масло-Воздух)				
BRIB-90-35-195/1000	35	1000	фарфор	III
BRIB-S-90-35-195/1000	35	1000	полимер	IV
BRIB-90-110-550/2000	110	2000	фарфор	IV
BRIB-S-90-110-550/2000	110	2000	полимер	IV
BRIB-90-252-1050/2000	220	2000	фарфор	IV

В случае вопросов по подбору аналогов/замене вводов просим вас обращаться по телефону или по e-mail (см. страницу контактов). Актуальную информацию по продукту можно найти на нашем сайте H Energy - Оборудование для энергетики (energy-h.ru)



Преимущества вводов и технологии производства

Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

1. Завод в г. Хотьково – это полностью локализованное производство высоковольтных вводов с RIP- изоляцией на напряжение 35-330 кВ:

1.1. Производственная площадка в г. Хотьково прошла сертификацию в независимых организациях на соответствие стандарту качества ISO 9001, это означает, что все стадии производства высоковольтных вводов, от разработки и проектирования, закупок комплектующих до поставки заказчику, проходят с соблюдением предписаний вышеуказанного стандарта.

1.2. Наличие собственного конструкторско-технического подразделения в структуре завода, которое проводит разработки, с целью повышения безопасности, надежности и эффективности производимого оборудования, а также снижению его воздействия на окружающую среду.

1.3. Наличие собственного испытательного центра в структуре завода, для проведения полного комплекса приемо-сдаточных испытаний, которые являются неотъемлемой частью производственного процесса высоковольтных вводов.

1.4. Наличие собственного сервисного центра в структуре завода. Склад запасных частей, ремонтная база, приборы и соответствующие инструменты для осуществления гарантийного и постгарантийного обслуживания оборудования в соответствии с разрешительной документацией.

2. Технологии производства высоковольтных вводов ООО «Эйч Энерджи»:

2.1. На заводе ООО «Эйч Энерджи» внедрена технология производства высоковольтных вводов, разработанная компанией ABB Misafl (Швейцария). Все производственные процессы выполняются в соответствии с данной технологией, включая использование специально разработанного оборудования. Сборка вводов проводится в специально оборудованном цехе, с учетом опыта и технологий международного концерна.

2.2. На заводе в г. Хотьково была введена автоматизированная система основных этапов производства вводов, позволяющая гарантировать точность и воспроизводимость выпускаемой продукции. Все выпускаемые вводы технологически идентичны.

3. Качество продукции ООО «Эйч Энерджи»:

3.1. Высоковольтные вводы производства ООО «Эйч Энерджи» рассчитаны на срок эксплуатации более 30 лет. Благодаря контролю производственных процессов всех этапов, достигается высокое качество конечной продукции.

3.2. Применение в технологии производства RIP – изоляции вакуумной пропитки, позволяет полностью исключать газовые образования из толщи остова, в итоге получается изоляция, которая отличается высокими изоляционными характеристиками, низкими диэлектрическим потерям, низким уровнем частичных разрядов.

3.3. Каждая конструкция ввода, до запуска в массовое производство, прошла квалификационные испытания на соответствие требованиям ГОСТ Р 55187, ГОСТ 10693, а также аттестацию по требованиям ПАО «Россети».

3.4. Выполняется планирование и контроль достижения целей в области качества. Регулярно проводятся внутренние аудиты процессов.

4. Отсутствие масла в конструкции вводов, производства ООО «Эйч Энерджи»:

4.1. Высокая огнеупорность вводов, в следствии отсутствия масла, что исключает риск возгорания оборудования.

4.2. Отсутствие избыточного давления в конструкции и, как следствие, взрывобезопасность.

4.3. Угол установки вводов к вертикали не регламентирован и может быть от 0 до 90°.

4.4. Минимальное техническое обслуживание вводов в эксплуатации, не требуется контроль уровня масла, контроль утечек масла через уплотнения.

4.5. Снижение затрат на диагностику вводов в эксплуатации, не требуется измерение влагосодержания и анализ газов, растворенных в масле.

4.6. Благодаря отсутствию масла в конструкции, транспортировка вводов возможна в любом положении.

4.7. Вводы с твердой RIP-изоляцией не содержат трансформаторного масла, поэтому их можно устанавливать и вводить в эксплуатацию после транспортировки и хранения без предварительной выдержки в вертикальном положении.

5. Технические преимущества конструкции вводов с RIP- изоляцией, производства г. Хотьково:

5.1. Высокая электрическая прочность внутренней изоляции, за счет низкого уровня диэлектрических потерь, в следствии технологии изготовления вводов, а также условий всех технологических этапов.

5.2. В соответствии с внутренними требованиями предприятия вводы выпускаются с уровнем частичных разрядов не более 2пКл, что значительно снижает скорость электрического старения RIP – изоляции, которое приводит к ее разрушению.

5.3. Механическая прочность вводов, II уровень нагрузки по ГОСТ Р 55187.

5.4. Повышенный уровень испытательных напряжений для вводов класса 110 кВ, что достигается за счет увеличения электрической прочности внутренней изоляции ввода.

5.5. Надежность конструкции измерительного вывода: - неизменность/серийность конструкции на протяжении более 15 лет; - для подключения внешних измерительных цепей сьем мультиточечных измерительного вывода не требуется, что в значительной степени снижает уровень механического старения данного узла конструкции;



- испытательное напряжение промышленной частоты 1 мин. измерительного вывода 7 кВ, в составе ввода – 5 кВ (по ГОСТ Р 55187 требуется 2 кВ).

6. Срок изготовления и поставки оборудования:

6.1. Завод ООО «Эйч Энерджи» территориально находится в России, г. Хотьково, Сергиево-Посадского района Московской области, это в 60 км от г. Москва. Расположение завода имеет хорошую транспортную доступность, продукция может быть доставлена заказчику в кратчайшие сроки.

6.2. Вводы самых часто применяемых конструкций практически всегда имеются в наличии на складе. В случае необходимости срочной замены, компания ООО «Эйч Энерджи» имеет возможность отгрузить ввод в день запроса.

6.3. Вводы производства ООО «Эйч Энерджи», любого класса напряжения, могут быть установлены как на новое оборудование, так и взамен отработавших вводов устаревших конструкций, в т.ч. других производителей. При этом соблюдается идентичность погружной части ввода, а также присоединительные размеры опорного фланца.

В случае вопросов по подбору аналогов/замене/продаже вводов просим вас обращаться по телефону или по e-mail (см. страницу контактов). Актуальную информацию по продукту можно найти на нашем сайте H Energy - Оборудование для энергетики (<https://energy-h.ru>).



Рекомендуемое техническое обслуживание и измерения

Высоковольтные вводы с RIP-изоляцией 35-330 кВ

Дополнительно регламентируется внутренними нормативными документами эксплуатирующих организаций.

Диагностика вводов с твердой RIP-изоляцией отличается большей простотой по сравнению с вводами с бумажно-масляной изоляцией. В отличие от вводов с бумажно-масляной изоляцией, измерение влагосодержания и анализ газов, растворенных в масле, не требуется, поскольку конструкция вводов, выпускаемых ООО «Эйч Энерджи» в г. Хотьково является полностью сухой (без применения масла).

Благодаря периодическим измерениям можно определить какие-либо изменения в изоляции, ее состояние и ожидаемый срок службы ввода.

1. Чистка поверхности изоляторов (только для фарфоровых).

Для вводов с полимерной изоляцией, при установке в нормируемые условия, чистка не требуется на протяжении всего срока службы. В случае эксплуатации в зонах с сильным загрязнением, чистка может производиться разными способами, подробнее см. Руководство по эксплуатации.

2. Измерение тангенса угла диэлектрических потерь $\tan\delta$ и емкости C , для диагностики изоляции ввода.

Параметры C и $\tan\delta$ для диагностики изоляции ввода не используются, т.к. результат измерения этих величин в сильной степени зависит от загрязненности и влажности окружающей среды. Кроме того, в процессе эксплуатации внешняя обкладка ввода заземлена, поэтому в изоляции между внешней обкладкой и фланцем отсутствует электрическое поле, а значит отсутствуют электрические потери, вызывающие ее нагрев и старение.

Периодичность измерений:

Измерения емкости C и $\tan\delta$ проводятся до и после установки ввода на трансформатор, а также при проведении периодической проверки трансформатора.

Периодичность таких измерений для вводов:

110–220 кВ – 1 раз в 4 года;

330–750 кВ – 1 раз в 2 года.

Примечание: если емкости C и $\tan\delta$ начинают увеличиваться, то периодичность измерений может быть сокращена до 6 месяцев или менее, когда они становятся критичными или демонстрируют прерывистый тренд.

3. Измерение сопротивления изоляции измерительного вывода.

Значения сопротивления изоляции измерительного вывода, при вводе в эксплуатацию должны быть не менее 1 000 МОм, в процессе эксплуатации – не менее 500 МОм.

Электрическая прочность изоляции измерительного вывода, в составе ввода, производства ООО «Эйч Энерджи», проверяется в течение 1 мин. напряжением 5 кВ во время проведения приемосдаточных испытаний. В эксплуатации испытания электрической прочности изоляции измерительного вывода обычно не проводятся.

4. Дополнительное измерение частичных разрядов в высоковольтной лаборатории.

5. Тепловизионный контроль за локальным перегревом контактов.

При протекании номинального тока, температура контактной клеммы ввода превышает температуру окружающего воздуха на 35–40 °С. Значительное превышение температуры, особенно при низких токовых нагрузках свидетельствует о плохом контакте.

6. Контроль герметичности (для трансформаторных вводов).

Визуальный контроль на отсутствие утечек масла из оборудования через уплотнения ввода, проводится во время проведения планового обследования оборудования.



Технические характеристики высоковольтных вводов с RIP-изоляцией 35-330 кВ

Для установки в силовой трансформатор, в масляный баковый выключатель, в стенах и перекрытиях РУ

Вводы производства ООО «Эйч Энерджи», любого класса напряжения, могут быть установлены как на новое оборудование, так и взамен отработавших вводов устаревших конструкций, в т.ч. других производителей. При этом соблюдается идентичность погружной части ввода, а также присоединительные размеры опорного фланца.

В случае вопросов по подбору аналогов/замене вводов просим вас обращаться по телефону или по e-mail (см. страницу контактов).

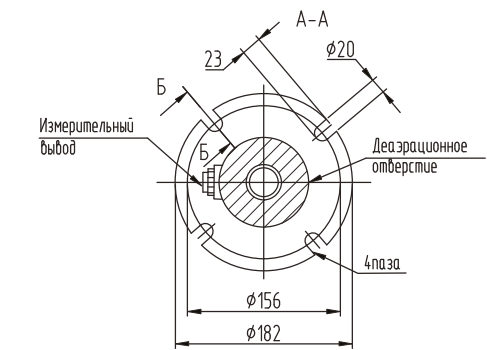
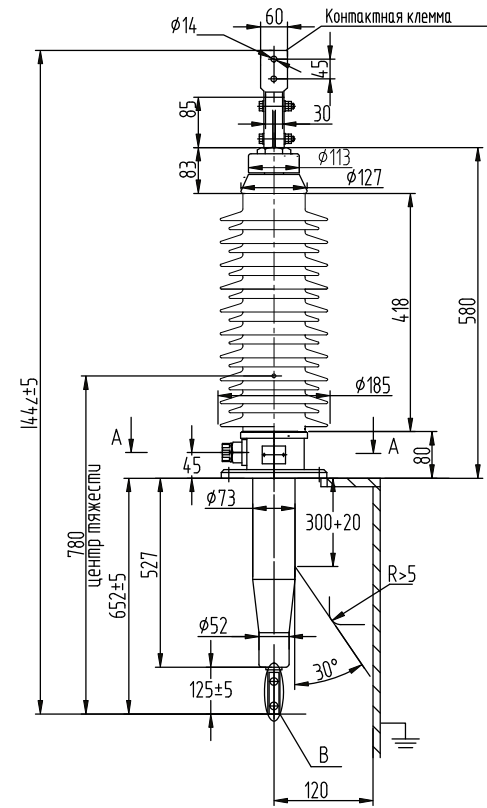
Компания ООО «Эйч Энерджи» постоянно работает над совершенствованием своей продукции. Поэтому мы оставляем за собой право изменять конструкцию, размеры и технические параметры без предварительного уведомления.

Актуальную информацию по продукту можно найти на нашем сайте H Energy - Оборудование для энергетики (<https://energy-h.ru>).

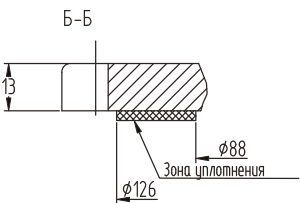
Технические характеристики на вводы, которые не приведены в данном каталоге, предоставляются по запросу (просим обращаться по телефону или по e-mail на странице контактов).



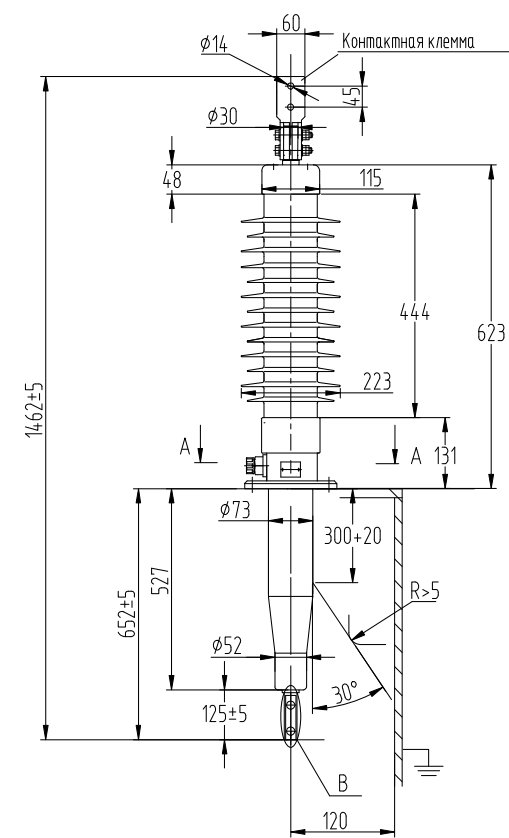
Трансформаторный ввод масло/воздух типа BRIT-90-35-200/1000



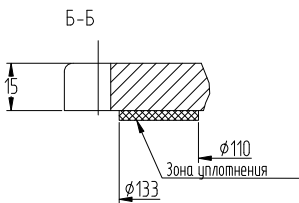
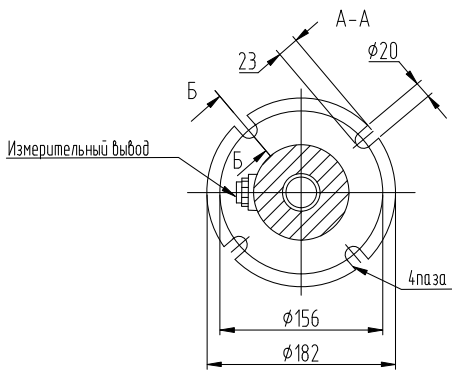
Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-90-35-200/1000
Габаритный чертеж	КН 1.9.009Т
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	35
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	40,5
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	23
Испытательное одномоментное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	110/85
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	200
Номинальный ток, А	1000
Ток термической стойкости, кА	25
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	62,5
Уровень частичных разрядов при напряжении 2Уф, пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	1250
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	1400 (IV)
Разрядное расстояние, мм	418
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000



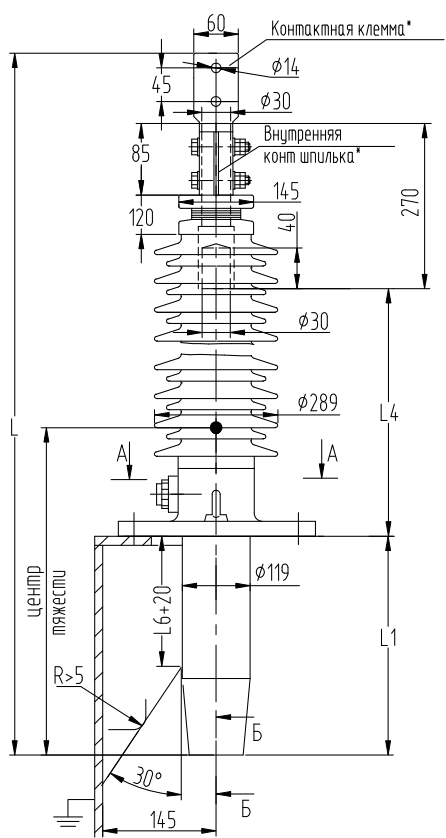
Трансформаторный ввод масло/воздух
типа BRIT-S-90-35-200/1000



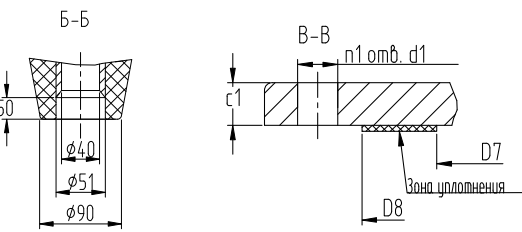
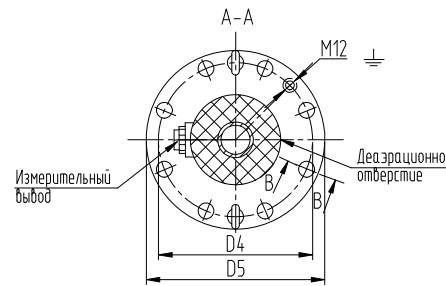
Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-S-90-35-200/1000
Габаритный чертеж	КН 1.9.009TS
Тип внешней изоляции	полимер
Класс напряжения, кВ	35
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	40,5
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	23
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	110/85
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	200
Номинальный ток, А	1000
Ток термической стойкости, кА	25
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	62,5
Уровень частичных разрядов при напряжении 2Уф, пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	1250
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	1351
Разрядное расстояние, мм	444
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000



Трансформаторный ввод масло/воздух
типа BRIT-R-90-110-550/800

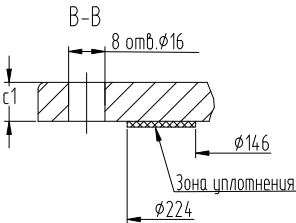
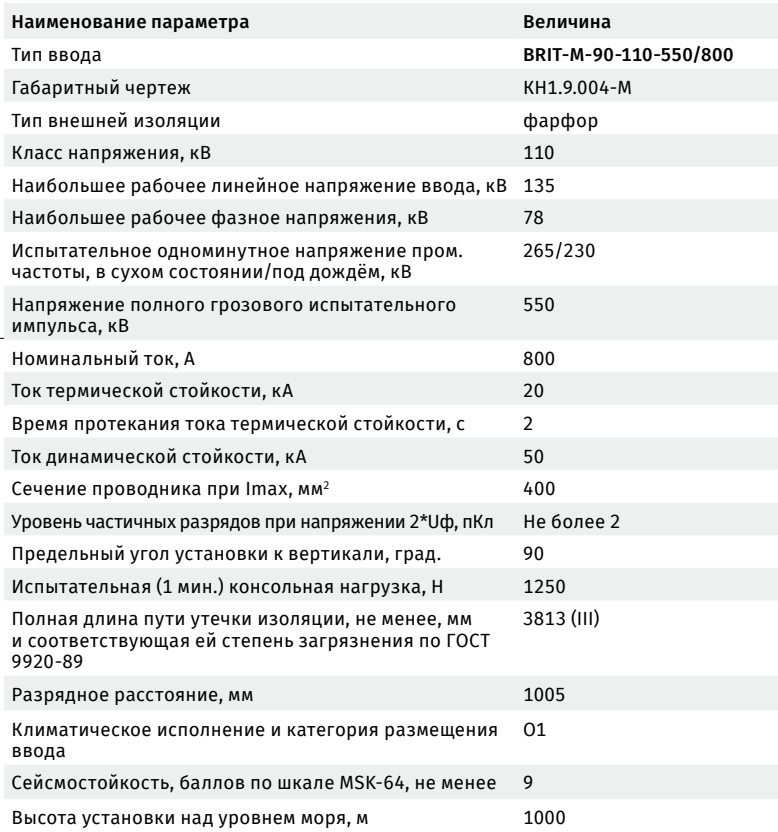


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-R-90-110-550/800
Габаритный чертеж	КН1.9.002-RY КН1.9.003-RY КН1.9.004-RY КН1.9.005-RY КН1.9.005-01RY КН1.9.005-02RY КН1.9.005-03RY
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	110
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	135
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550
Номинальный ток, А	800
Ток термической стойкости, кА	20
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	50
Сечение проводника при I _{max} , мм²	400
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Уф, пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	3150
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	3900 (IV)
Разрядное расстояние, мм	1290
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	3000

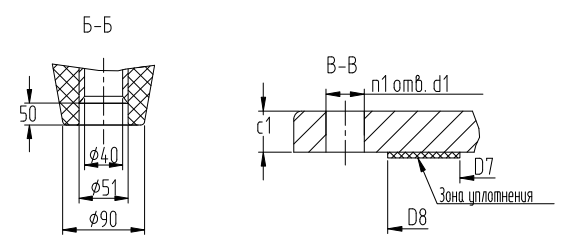
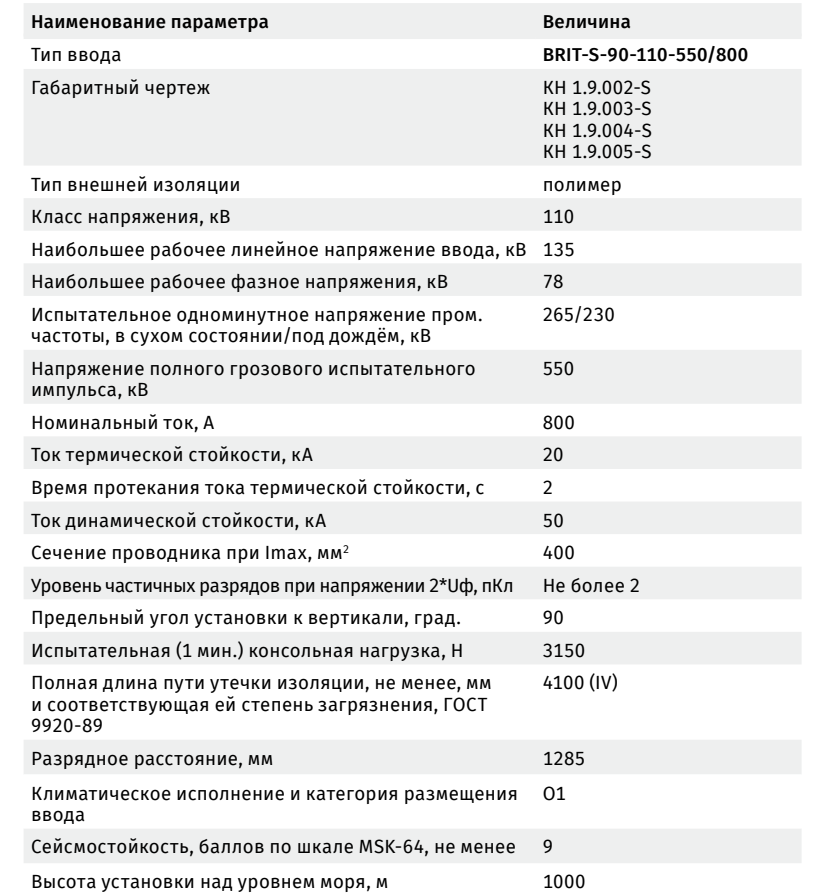


Каталожный номер	L	L1	L4	L6	D4	D5	c1	d1	n1	D7	D8	Центр тяжести	Масса, кг
КН1.9.002-RY	2393	663	1350	228	300	350	18	24	8	146	266	1210	96
КН1.9.003-RY	2700	942	1378	472	480	535	28	24	9	180	446	1540	145
КН1.9.004-RY	2500	770	1350	300	250	290	18	16	8	146	224	1360	98
КН1.9.005-RY	2700	970	1350	500	250	290	18	16	8	146	224	1540	103
КН1.9.005-01-RY	2700	970	1350	660	250	290	18	16	8	146	224	1540	103
КН1.9.005-02-RY	2610	880	1350	480	250	290	18	16	8	146	224	1540	103
КН1.9.005-03-RY	2763	1033	1350	723	250	290	18	16	8	146	224	1540	103

Трансформаторный ввод масло/воздух типа BRIT-S-90-110-550/800

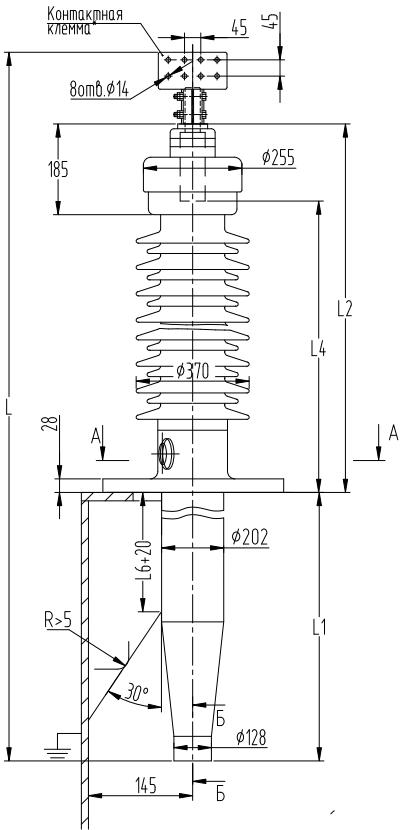


Каталожный номер	L	L1	L4	L6	L7	L9	L10	L11	c1	c2	Масса, кг
КН1.9.004-М	2195	770	1230	300	120	105	50	270	18	80	129

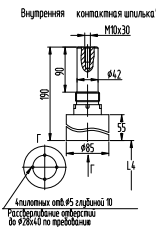
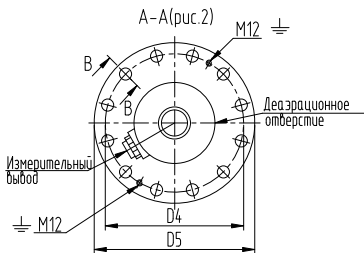
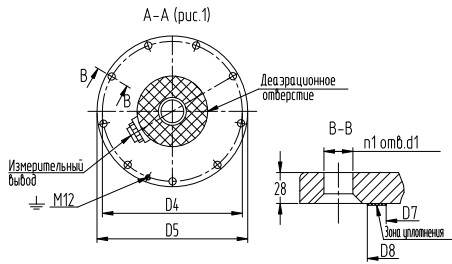


Каталожный номер	L	L1	L4	L6	D4	D5	c1	d1	n1	D7	D8	Центр тяжести	Масса, кг
КН1.9.002-S	2393	663	1350	228	300	350	18	24	8	172	266	1440	62
КН1.9.003-S	2700	942	1378	472	480	535	28	24	9	190	446	1190	109
КН1.9.004-S	2500	770	1350	300	250	290	18	16	8	172	224	1260	64
КН1.9.005-S	2700	970	1350	500	250	290	18	16	8	172	224	1440	67

Трансформаторный ввод масло/воздух типа BRIT-90-110-550/2000

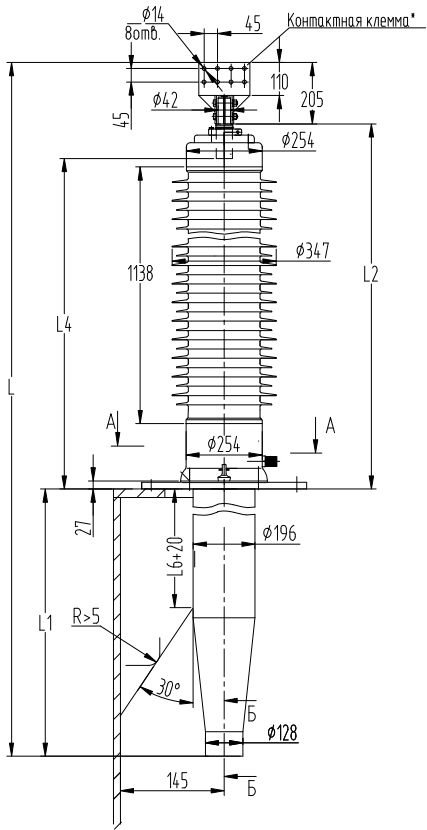


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-90-110-550/2000
Габаритный чертеж	КН1.9.001У КН1.9.007У
Тип изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	110
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	135
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	125
Сечение проводника при I _{тах} , мм²	4х400
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*U _ф , пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	4000
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	4195 (IV)
Разрядное расстояние, мм	1138
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

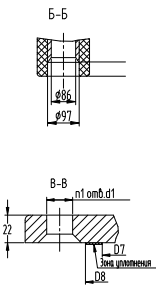
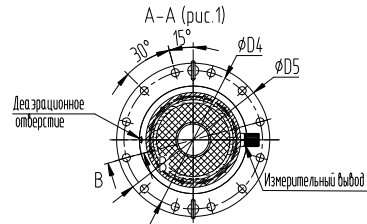
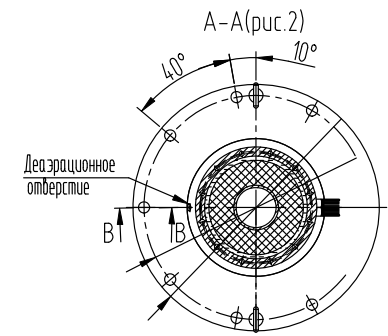


Каталожный номер	Рис.	L	L1	L2	L4	L6	D4	D5	d1	n1	D7	D8	Масса, кг
КН1.9.001У с переходным фланцем	Рис. 1	2760	1007	1545	1445	472	480	528	24	9	280	436	232
КН1.9.001У	Рис. 2	2760	1035	1520	1420	500	380	420	22	12	249	338	200
КН1.9.007У	Рис. 2	2450	725	1520	1429	420	380	420	22	12	249	338	186

Трансформаторный ввод масло/воздух типа BRIT-S-90-110-550/2000

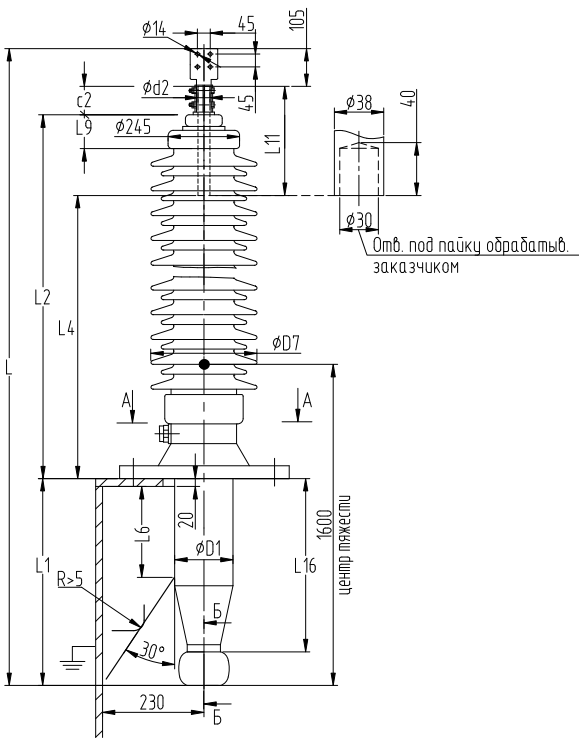


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-S-90-110-550/2000
Габаритный чертеж	КН 1.9.001-AS КН1.9.007-AS КН1.9.001-01-AS
Тип изоляции	полимер
Класс напряжения, кВ	110
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	135
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	125
Сечение проводника при I _{тах} , мм²	4х400
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*U _ф , пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	4000
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	4195 (IV)
Разрядное расстояние, мм	1138
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

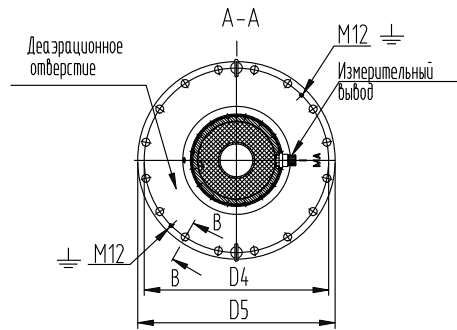
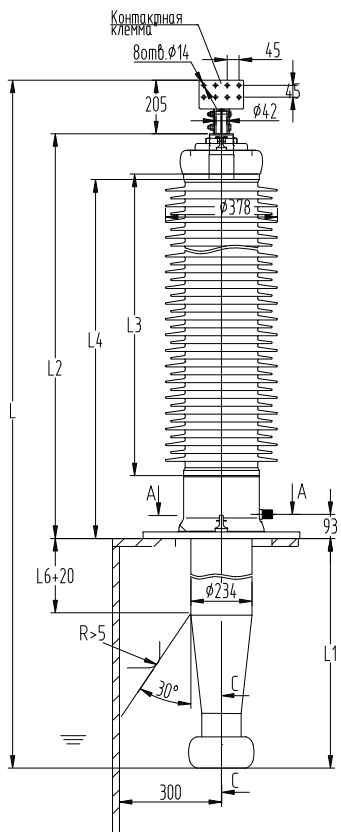


Каталожный номер	Рис.	L	L1	L2	L4	L6	D4	D5	d1	n1	D7	D8	Масса, кг
КН1.9.001-01AS	Рис. 2	2740	1035	1500	1325	500	480	528	24	9	273	436	197
КН1.9.001-AS	Рис. 1	2740	1035	1500	1325	500	380	420	22	12	273	338	192
КН1.9.007-AS	Рис. 1	2430	725	1500	1325	420	380	420	22	12	273	338	146

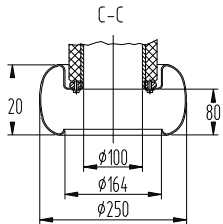
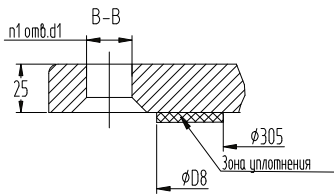
Трансформаторный ввод масло/воздух
типа BRIT-90-170-750/800



Трансформаторный ввод масло/воздух
типа BRIT-S-90-220-1050/2000

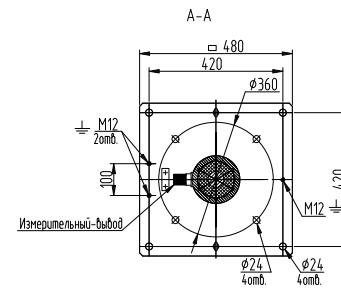
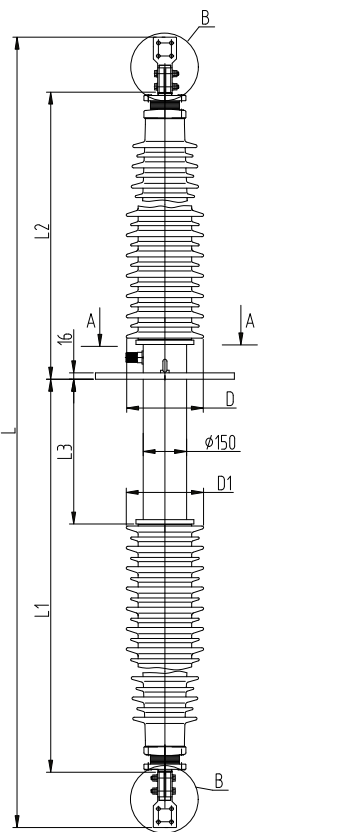


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIT-S-90-220-1050/2000
Габаритный чертеж	КН 2.9.001-AS КН 2.9.004-AS КН 2.9.005-AS КН 2.9.007-AS
Тип изоляции	полимер
Класс напряжения, кВ	220
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	252
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	145
Испытательное одноминутное напряжение промышленной частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	505/460
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	1050
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	125
Сечение проводника при I _{тах} , мм²	4x400
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*U _ф , пКл	Не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	5000
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	7900 (IV)
Разрядное расстояние, мм	2400
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

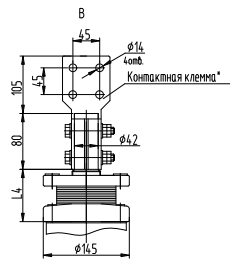


Каталожный номер	L	L1	L2	L3	L4	L6	D4	D5	d1	n1	D8	Масса, кг
КН2.9.001-AS	4379	1380	2794	2400	2619	700	560	600	24	16	516	357
КН2.9.004-AS	4904	1905	2794	2400	2619	1225	720	760	24	16	676	382
КН2.9.005-AS	4379	1380	2794	2400	2619	700	720	760	24	16	676	368
КН2.9.007-AS	4379	1380	2794	2400	2619	700	400	440	20	12	360	349

Линейный ввод воздух/воздух типа
BRIL-90-110-550/1250, BRIL-90-110-550/2000

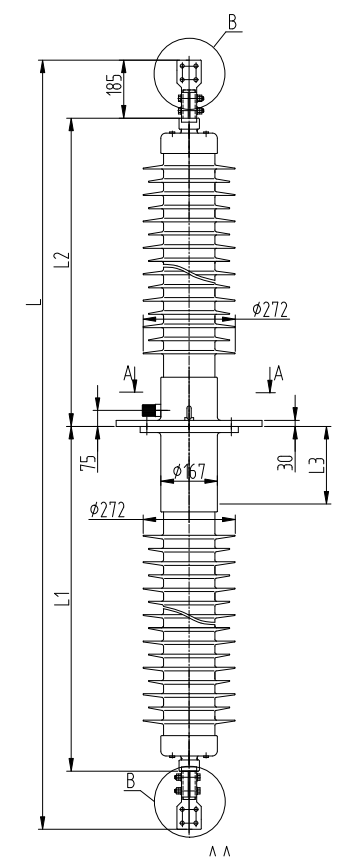


Наименование параметра	Величина	Величина
Габаритный чертеж	BRIL-90-110-550/1250	BRIL-90-110-550/2000
Тип внешней изоляции	КН 1.9.011У КН 1.9.013У КН 1.9.015У КН 1.9.031 КН 1.9.033 КН 1.9.035 КН 1.9.037	КН 1.9.012У КН 1.9.014У КН 1.9.016У КН 1.9.032 КН 1.9.034 КН 1.9.036 КН 1.9.038
Тип внешней изоляции	фарфор	фарфор
Класс напряжения, кВ	110	110
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	135	135
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	78	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550	550
Номинальный ток, А	1250	2000
Ток термической стойкости, кА	31	50
Время протекания тока термической стойкости, с	2	2
Ток динамической стойкости, кА	78	125
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*U _ф , пКл	не более 2	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	1600	2500
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	См. чертеж	См. чертеж
Разрядное расстояние, мм	См. чертеж	См. чертеж
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	6	6
Высота установки над уровнем моря, м	1000	1000

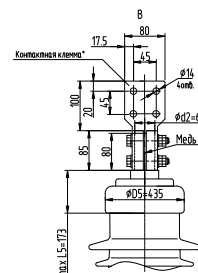
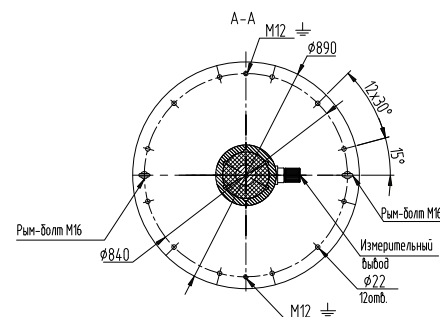


Каталожный номер	L	L1	L2	L3	L4	D	D1	Масса, кг
КН1.9.011У	3785	1890	1525	500	96	289	289	238
КН1.9.012У	3785	1890	1525	500	96	289	289	281
КН1.9.013У	3935	2040	1525	650	96	289	289	242
КН1.9.014У	3935	2040	1525	650	96	289	289	287
КН1.9.015У	4135	2240	1525	850	96	289	289	246
КН1.9.016У	4135	2240	1525	850	96	289	289	293
КН1.9.031	3213	1604	1239	500	90	255	255	184
КН1.9.032	3213	1604	1239	500	90	255	255	223
КН1.9.033	3499	1604	1525	500	90	289	255	201
КН1.9.034	3499	1604	1525	500	90	289	255	243
КН1.9.035	3710	1720	1620	620	90	289	226	215
КН1.9.036	3710	1720	1620	620	90	289	226	260
КН1.9.037	3845	1950	1525	850	90	289	255	180
КН1.9.038	3845	1950	1525	850	90	289	255	225

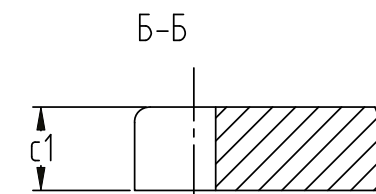
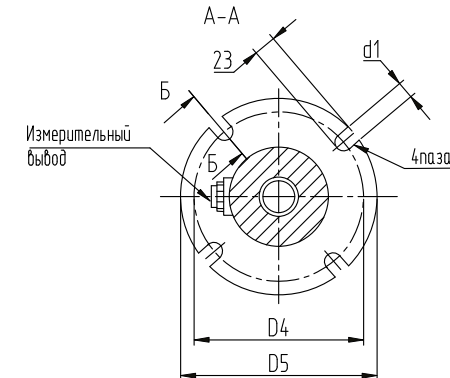
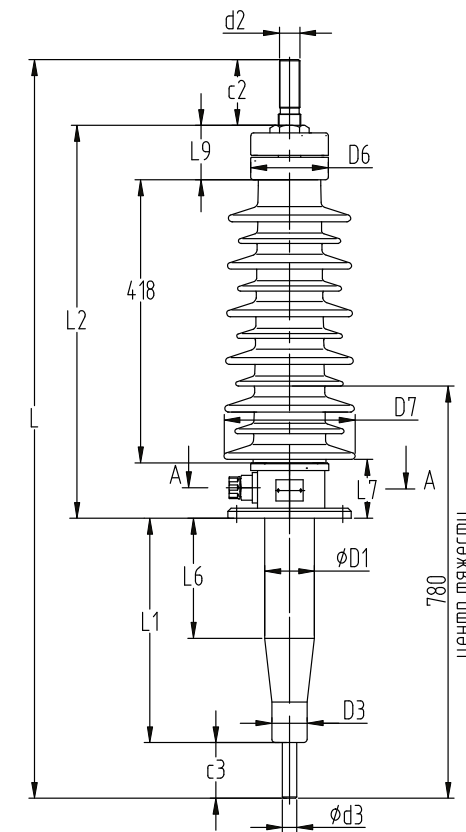
Линейный ввод воздух/воздух типа
BRIL-S-90-110-550/1250,
BRIL-S-90-110-550/2000



Выключательный ввод масло/воздух типа BRIB-90-35-195/1000



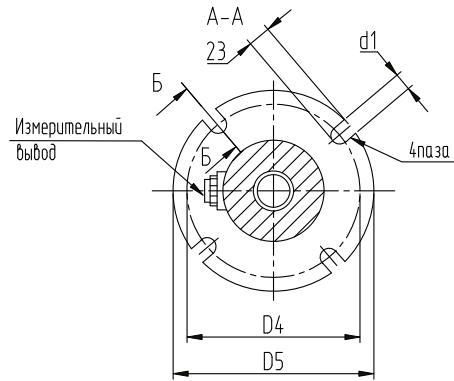
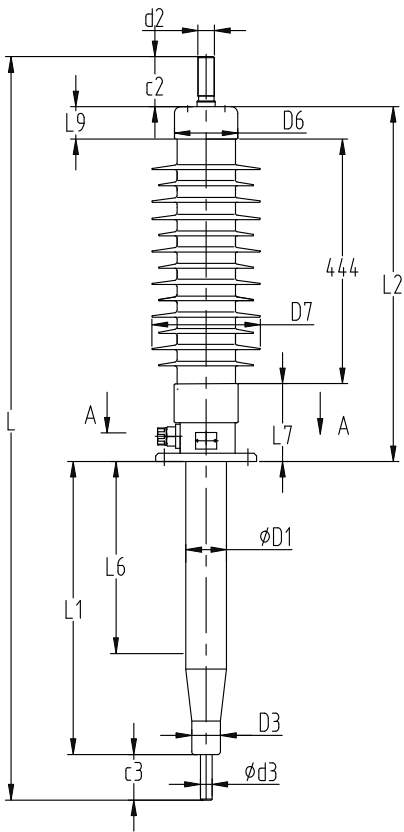
Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIL-90-252-1050/3150
Габаритный чертеж	КН 2.9.038
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	220
Наибольшее рабочее линейное напряжение ввода, кВ	252
Наибольшее рабочее фазное напряжения, кВ	153
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	460/460
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	1050
Номинальный ток, А	3150
Ток термической стойкости, кА	79
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	197
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Уф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	5000
Полная длина пути утечки изоляции (верх/низ), не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	7595 (IV)
Разрядное расстояние (верх/низ), мм	2050
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	8
Высота установки над уровнем моря, м	1000



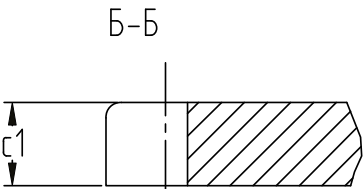
Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIB-90-35-195/1000
Габаритный чертеж	КН 1.9.009
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	35
Наибольшее рабочее напряжение ввода, кВ	40,5
Максимальное фазное напряжение ввода, кВ	23
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	95/85
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	195
Номинальный ток, А	1000
Ток термической стойкости, кА	25
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	62,5
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Уф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	1250
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	1160 (III)
Разрядное расстояние, мм	418
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	О1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

[illegible]

Выключательный ввод масло/воздух
типа BRIB-S-90-35-195/1000

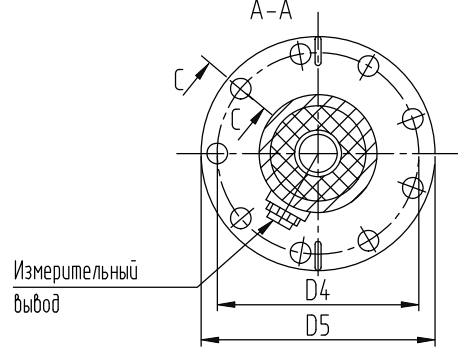
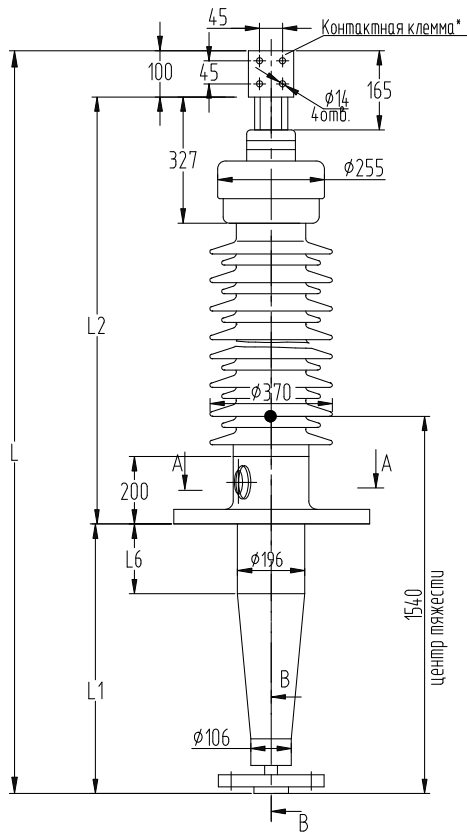


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIB-S-90-35-195/1000
Габаритный чертеж	КН 1.9.009-S
Тип внешней изоляции	полимер
Класс напряжения, кВ	35
Наибольшее рабочее напряжение ввода, кВ	40,5
Максимальное фазное напряжение ввода, кВ	23
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	95/85
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	195
Номинальный ток, А	1000
Ток термической стойкости, кА	25
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	62,5
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Uф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	1250
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	1351 (IV)
Разрядное расстояние, мм	444
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	O1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

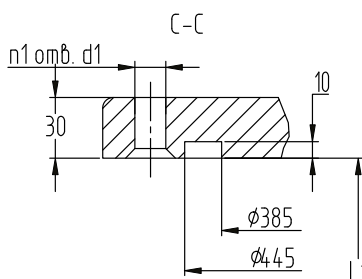
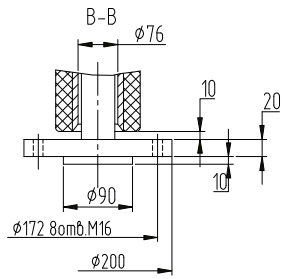


Каталожный номер	L	L1	L2	L6	L7	L9	c1	c2	c3	D1	D3	D4	D5	D6	D7	d1	d2	d3
КН1.9.009-S	1287								47									21
	1297	527	623	300	131	48	15	90	57	73	52	156	182	115	223	20	M30x15	M20x1.5
	1322								82									M27x1.5

Выключательный ввод масло/воздух типа
BRIB-90-110-550/2000

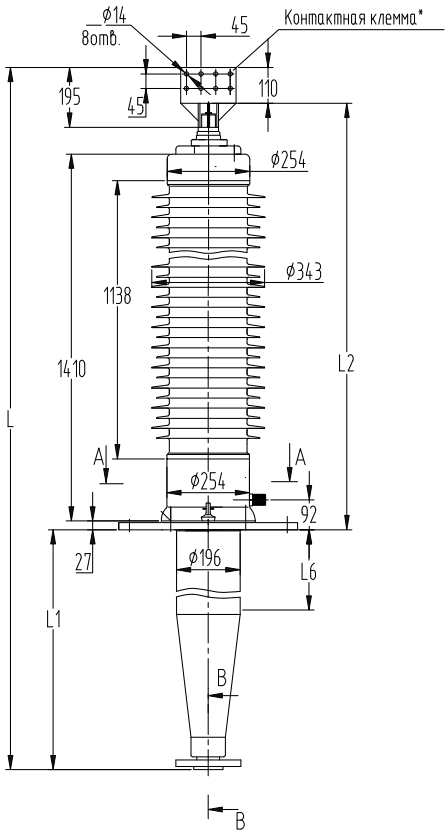


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIB-90-110-550/2000
Габаритный чертеж	КН 1.9.008У
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	110
Наибольшее рабочее напряжение ввода, кВ	135
Максимальное фазное напряжение ввода, кВ	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	3
Ток динамической стойкости, кА	135
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Uф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	4000
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	4195 (IV)
Разрядное расстояние, мм	1138
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	O1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

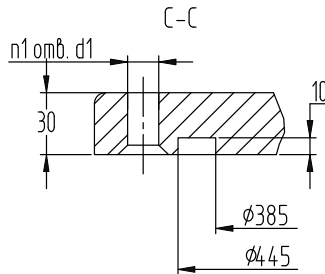
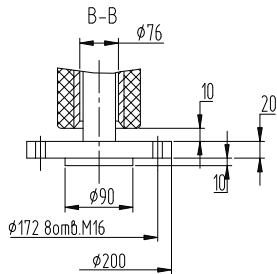
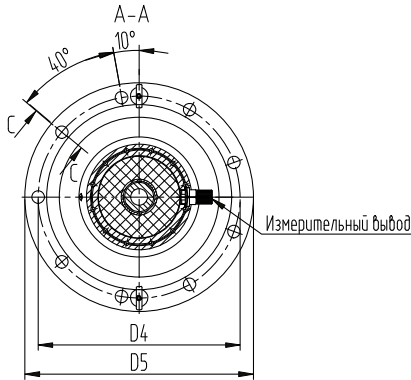


Каталожный номер	L	L1	L2	L6	D4	D5	d1	n1
КН 1.9.008У	2872	1110	1662	500	486	550	30	9

Выключательный ввод масло/воздух типа BRIB-S-90-110-550/2000

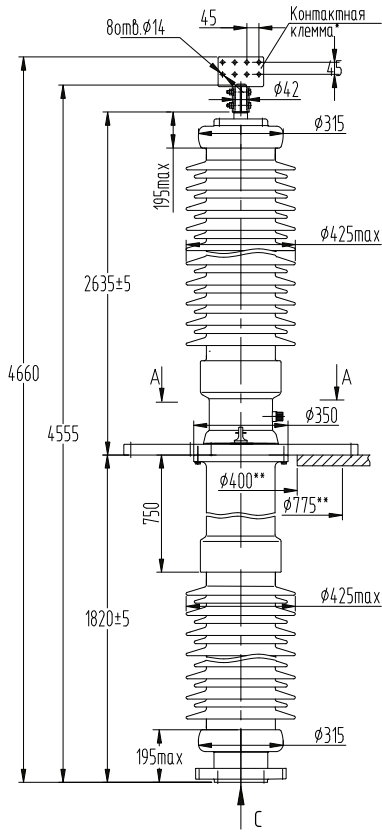


Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIB-90-110-550/2000
Габаритный чертеж	КН 1.9.008-AS
Тип внешней изоляции	полимер
Класс напряжения, кВ	110
Наибольшее рабочее напряжение ввода, кВ	135
Максимальное фазное напряжение ввода, кВ	78
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	265/230
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	550
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	3
Ток динамической стойкости, кА	135
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Uф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	4000
Полная длина пути утечки изоляции, не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	4195 (IV)
Разрядное расстояние, мм	1138
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	O1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000

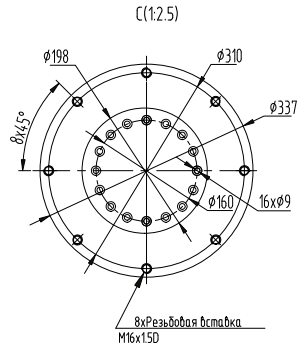
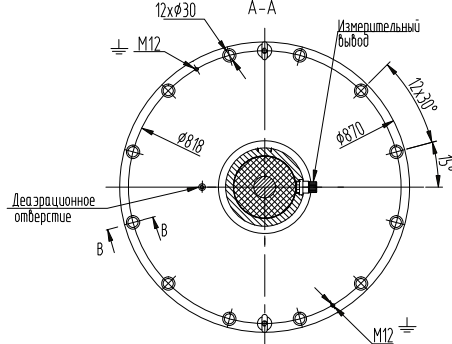


Каталожный номер	L	L1	L2	L6	D4	D5	d1	n1
КН 1.9.008-AS	2837	1110	1617	500	486	550	30	9

Выключательный ввод масло/воздух типа BRIB-90-252-1050/2000



Наименование параметра	Величина
Тип ввода	BRIB-90-252-1050/2000
Габаритный чертеж	КН 2.9.009
Тип внешней изоляции	фарфор
Класс напряжения, кВ	220
Наибольшее рабочее напряжение ввода, кВ	252
Максимальное фазное напряжение ввода, кВ	153
Испытательное одноминутное напряжение пром. частоты, в сухом состоянии/под дождём, кВ	460/460
Напряжение полного грозового испытательного импульса, кВ	1050
Номинальный ток, А	2000
Ток термической стойкости, кА	50
Время протекания тока термической стойкости, с	2
Ток динамической стойкости, кА	125
Уровень частичных разрядов при напряжении 2*Uф, пКл	не более 2
Предельный угол установки к вертикали, град.	90
Испытательная (1 мин.) консольная нагрузка, Н	5000
Полная длина пути утечки изоляции верхней части (воздух), не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	6500 (III)
Полная длина пути утечки изоляции нижней части (масло), не менее, мм и соответствующая ей степень загрязнения по ГОСТ 9920-89	2400 (I)
Разрядное расстояние верхней части, мм	2152
Разрядное расстояние верхней части, мм	875
Климатическое исполнение и категория размещения ввода	O1
Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64, не менее	9
Высота установки над уровнем моря, м	1000



Масса и габариты упаковки

Вводы с RIP – изоляцией, ООО «Эйч Энерджи»

Номер чертежа	Тип ввода	Артикул ящика	Габариты реальные	Масса ввода, кг	Масса ящика, кг	Итого, кг
1.9.001V	BRIT-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.010-02СБ	2680x440x530	200	55	255
1.9.007У	BRIT-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.007-02СБ	2460x440x530	186	51	237
1.9.001-AS	BRIT-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.010-02СБ	2680x440x530	192	55	247
1.9.001-01AS	BRIT-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.014-02СБ	2910x570x640	197	76	273
1.9.007-AS	BRIT-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.007-02СБ	2460x440x530	146	51	197
1.9.002-RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.001-02СБ	2420x370x460	96	42	138
1.9.003-RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	145*	47	192
1.9.004-RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.001-02СБ	2420x370x460	98	42	140
1.9.005-RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	103	47	150
1.9.005-01RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	103	47	150
1.9.005-02RV	BRIT-R-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	103	47	150
1.9.002-S	BRIT-S-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.001-02СБ	2420x370x460	62	42	104
1.9.003-S	BRIT-S-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	109*	47	156
1.9.004-S	BRIT-S-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.001-02СБ	2420x370x460	64	42	106
1.9.005-S	BRIT-S-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.008-02СБ	2650x370x460	67	47	114
1.9.004-M	BRIT-M-90-110-550/800	ГКСЛ 321261.001-02СБ	2420x370x460	129	42	171
2.9.001V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062-01СБ	4825x610x790	570	228	798
2.9.002V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062-01СБ	4825x610x790	594	228	822
2.9.003V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064-01СБ	5350x770x950	623	343	966
2.9.004V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064-01СБ	5350x770x950	589	343	932
2.9.005V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064-01СБ	5350x770x950	577	343	920
2.9.006V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064-01СБ	5350x770x950	601	343	944
2.9.007V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062-01СБ	4825x610x790	558	228	786
2.9.008V	BRIT-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062-01СБ	4825x610x790	553	228	781
2.9.009	BRIB-90-252-1050/2000	ГКСЛ 321261.098СБ	4730x880x1090	730	343	1073
2.9.001-AS	BRIT-S-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062СБ-S	4825x610x790	357	217	574
2.9.004-AS	BRIT-S-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064СБ-S	5350x770x950	382	312	694
2.9.005-AS	BRIT-S-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.064СБ-S	5350x770x950	368	312	680
2.9.007-AS	BRIT-S-90-220-1050/2000	ГКСЛ 321261.062СБ-S	4825x610x790	349	217	566
1.9.011V	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	238	143	381
1.9.011-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	160	143	303
1.9.012V	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	281	143	424
1.9.012-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	204	143	347
1.9.013V	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	242	194	436
1.9.013-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	166	194	360
1.9.014V	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	287	194	481
1.9.014-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	212	194	406
1.9.015V	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	246	194	440
1.9.015-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	175	194	369
1.9.016V	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	293	194	487
1.9.016-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	221	194	415
1.9.031	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	184	120	304

1.9.032	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	223	120	343
1.9.033	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	201	120	321
1.9.034	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	243	120	363
1.9.035	BRIL-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	215	143	358
1.9.036	BRIL-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	260	143	403
1.9.031-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	128	120	248
1.9.032-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	163	120	283
1.9.033-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	138	120	258
1.9.034-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.092СБ	3610x600x665	180	120	300
1.9.035-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	170	143	313
1.9.036-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.061-01СБ	3875x600x665	200	143	343
1.9.037-S	BRIL-S-90-110-550/1250	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	190	194	384
1.9.038-S	BRIL-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.065-01СБ	4225x600x665	220	194	414
1.9.008V	BRIB-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.014-02СБ	2910x570x640	287	76	363
1.9.008-AS	BRIB-S-90-110-550/2000	ГКСЛ 321261.014-02СБ	2910x570x640	235	76	311
1.9.020	BRIT-90-170-750/800	ГКСЛ 321261.082СБ	2805x440x530	209	45	254
1.9.009	BRIB-90-35-195/1000	ГКСЛ 321261.071-01СБ	1380x240x270	30	13	43
1.9.009	BRIB-90-35-195/1000	ГКСЛ 321261.012-01СБ	1365x632x252	30x3=90	30	120
1.9.009-S	BRIB-S-90-35-195/1000	ГКСЛ 321261.071-01СБ	1380x240x270	22	13	35
1.9.009T	BRIT-90-35-200/1000	ГКСЛ 321261.071-02СБ	1430x240x270	33	13	46
1.9.050	BRIT-90-15-110/1200	ГКСЛ 321261.103СБ	940x340x440	22	17	39
1ZBF189003	AirRip flex 363-1175/1250-0.6Al	ГКСЛ 321261.102СБ	5050x620x755	640	205	845

* вес ввода с переходным фланцем. Масса фланца 42.2 кг

Актуальную информацию по продукту можно найти на нашем сайте H Energy — <https://energy-h.ru>



Наши специалисты

Наши специалисты готовы ответить на все вопросы, которые могут возникнуть у Вас по мере ознакомления с данным каталогом, помочь подобрать аналоги вводов, а также выслать дополнительную техническую информацию.



Гаврилов Алексей Сергеевич
Директор по продажам
Высоковольтные вводы
г. Хотьково
Тел: +7 981 786 18 11
Email:
alexei.gavrilov@energy-h.ru



Марьин Александр Николаевич
Менеджер по работе
с дистрибьюторами
г. Хотьково
Тел: +7 916 643 09 37
Email:
alexandr.marin@energy-h.ru



Гак Виталий Игоревич
Ведущий менеджер
по продажам
г. Хотьково
Тел: +7 916 550 09 27
Email:
vitali.gak@energy-h.ru



Шаблов Илья Александрович
Ведущий менеджер
по продажам
г. Екатеринбург
Тел: +7 912 600 37 65
Email:
ilya.shablov@energy-h.ru

Актуальную информацию по продукту можно найти на нашем сайте H Energy — <https://energy-h.ru>

Схема проезда

Адрес производственной площадки H Energy в г. Хотьково:
141370, Московская область, Сергиево-Посадский район,
г. Хотьково, ул. Заводская, д. 1

Данные для навигатора: 56.262666, 37.980227

